

技术数据表



ALCOM MS ECO PC+ABS R 1000 SL SB1021-21

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
特殊功能	注塑等级,Antisqueak,含回收料,易脱模
市场细份	汽车
应用领域	车内装饰件
典型应用	外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.3	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	240	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	90	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	108	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	98	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1120	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.37	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044